



"2023, año del septuagésimo aniversario del reconocimiento del derecho al voto de las mujeres de México".

## DICTAMEN DE ADJUDICACION

Tlalmánalco, Estado de México a 13 de Octubre de 2023.

**Dirección de Obras Públicas.**

Invitación Restringida No. **PM/TLAL/DOP/IR/FEFOM/016/2023.**

### Antecedentes:

De conformidad con lo establecido en la Sección Quinta "Del Fallo y lo Adjudicación", Artículo 62 del Reglamento del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México, se convocó oportunamente a la Invitación Restringida, asistiendo a dicha convocatoria, las empresas que en la misma participan, llevándose en tiempo y forma la visita al sitio de la obra, junta aclaratoria, apertura y presentación de propuestas Legal-Administrativa y Técnica-Económica presentadas por los Concursantes.

### Criterios de Evaluación:

Cumplir con los requisitos que se especifican en las bases concursales, tener experiencia en el tipo de obra a ejecutar, contar con el personal capacitado y con una amplia experiencia, presentar una propuesta que tenga solvencia y garantice el cumplimiento del contrato, así mismo este se encuentre dentro del monto asignado para esta obra.





"2023, año del septuagésimo aniversario del reconocimiento del derecho al voto de las mujeres de México".

Por lo cual de acuerdo con el resultado del análisis de las Propuestas admitidas en la **Invitación Restringida No. PM/TLAL/DOP/IR/FEFOM/016/2023**, relativo a la obra **Ampliación del edificio operativo de protección civil en la cabecera municipal del Municipio de Tlalmánalco, Estado de México.** y con fundamento en el Artículo 12.26 y 12.27 del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México, y Artículos 55, 59,62 y 64 del Reglamento del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México, este Comité de Obra expone los siguientes resultados:

La empresa **Zuricent soluciones S. de R.L. de C.V.**, presenta una propuesta de \$ 1,155,700.83 cumpliendo con todo lo solicitado en las bases concursales, sin embargo el importe de su oferta económica rebasa el presupuesto autorizado para la ejecución de la presente Invitación Restringida.

La Empresa **TVEGA Construcciones S.A. de C.V.** Presenta una propuesta de \$ 1,100,000.00 cumpliendo con todo lo solicitado en las bases concursales.

La Empresa **Jggh Construccion y supervisión, S.A. de C.V.** presenta una propuesta de \$ 1,146,742.14 cumpliendo con todo lo solicitado en las bases concursales, sin embargo el importe de su oferta económica rebasa el presupuesto autorizado para la ejecución de la presente Invitación Restringida.





"2023, año del septuagésimo aniversario del reconocimiento del derecho al voto de las mujeres de México".

Por lo tanto este Comité de Obra, Dictamina que la Empresa Seleccionada para realizar los trabajos de la Obra: **Ampliación del edificio operativo de protección civil en la cabecera municipal del Municipio de Tlamanalco, Estado de México.**, es: la empresa **TVEGA Construcciones S.A. de C.V.**, ya que reúne las condiciones legales, técnicas, económicas además de garantizar el cumplimiento de los trabajos, con un importe de: \$ **1,100,000.00 (Un millón cien mil pesos 00/100 M.N.) Incluyendo el Impuesto al Valor Agregado.**

Por lo que en apego a lo dispuesto en el Artículo 12.27 del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México y Artículos 61 y 62 Fracción VI del Reglamento del Libro Décimo Segundo del Código Administrativo del Estado de México, así mismo dicta como empresa Seleccionada a: **TVEGA Construcciones S.A. de C.V.**, para la adjudicación de la presente Invitación Restringida con un Importe de: \$ **1,100,000.00 (Un millón cien mil pesos 00/100 M.N.N.) Incluyendo el Impuesto al Valor Agregado.**

Para constancia de lo antes expuesto y para los fines legales que le son inherentes se firma el presente Dictamen de Adjudicación en el Municipio de Tlamanalco, Estado de México a los **13** días del mes de **Octubre** de **2023**.





"2023, año del septuagésimo aniversario del reconocimiento del derecho al voto de las mujeres de México".

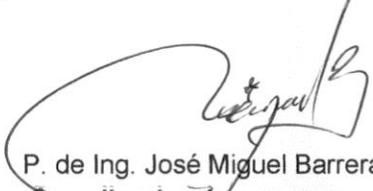
**Por el H. ayuntamiento  
Comité interno de Obra 2022-2024**



P. de Ing. Gerardo Oscar Nava García  
**Director de Obras Públicas**  
**PRESIDENTE DEL COMITÉ DE OBRA**



Lic. Hugo Alan Ramírez Peña  
**Tesorero Municipal**  
**SECRETARIO EJECUTIVO**



P. de Ing. José Miguel Barrera Villavicencio  
**Coordinador de programas y proyectos**  
**SECRETARIO TÉCNICO**



Téc. en construcción Pablo Vázquez Sánchez  
**Coordinador de Supervisión de Obra**  
**VOCAL "A".**

**Invitados permanentes**



Lic. José Concepción Álvarez Nava  
**Asesor Jurídico**



Lic. Miguel Delgadillo García  
**Contralor Interno Municipal**

